

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20-CPR-366-(C-11/2019)

A 275/2013. (VII.16.) Kormány Rendelet alapján ez a tanúsítvány

Ferriera Valsabbia S.p.A. által gyártott, melegen hengerelt, bordázott, B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű betonacél rudak

építési termékre vonatkozik, amely jelent tanúsítvány 2/2 oldala szerinti teljesítménnyel és felhasználási területtel rendelkezik

és amelyet

Ferriera Valsabbia S.p.A.

25076 Odolo (BS) Via Marconi 13., Olaszország

gyártó a

Ferriera Valsabbia S.p.A.

25076 Odolo (BS) Via Marconi 13., Olaszország

üzemében gyártott.

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az **A-21/2019 számú, 2019.10.18 kiadási dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés szerint meghatározott** teljesítmények és a teljesítmény állandóság értékelésére és ellenőrzésére vonatkozó követelmények tekintetében a vonatkozó (1+) rendszer szerint

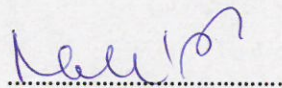
a termék teljesíti a fent meghatározott összes követelményt.

Ez a tanúsítvány, amely először **2020.08.12-én** került kiadásra – a vonatkozó Nemzeti Műszaki Értékelésben meghatározott – a termék teljesítményének az értékeléséhez alkalmazott - vizsgálati módszerek és/vagy a gyártásellenőrzésre vonatkozó követelmények, illetve a termék és annak gyártási körülményeinek változatlansága esetén – visszavonásig érvényes.

Ez a tanúsítvány két oldalas!

Szentendre, 2020.08.12




Molnár Ágnes
tanúsítási irodavezető

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20-CPR-366-(C-11/2019)

MELLÉKLET

Névleges átmérő: Ø8 – Ø28 mm

Tervezett felhasználási területe:

A betonacél rudakat beton vasalására alkalmazzák B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) betonacél minőségben, az MSZ EN 10080:2005 szerint.

A betonacél rudak a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022-1;-2;-4;-7:1986 szabványsorozat szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.

A betonacél rudak tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint B duktilitási osztályú, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél termékként lehet figyelembe venni.

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény
Folyáshatár (R_{eH} vagy $R_{p0,2}$) ¹⁾		≥ 500 MPa (minősítő érték) ≥ 485 MPa (egyedi érték)
Szakítószilárdság (R_m)		≥ 580 MPa (minősítő érték) ≥ 563 MPa (egyedi érték)
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya, $R_m / R_{p0,2}$ ¹⁾		≥ 1,08 (minősítő érték) ≥ 1,06 (egyedi érték)
Tényleges és névleges folyáshatár aránya, $R_{p0,2} / R_{p0,2,nom}$ ¹⁾		≤ 1,30 (egyedi érték)
Egyenletes nyúlás (A_{gt})		≥ 5,0 % (minősítő érték) ≥ 4,5 % (egyedi érték)
Szakadási nyúlás, A_5		≥ 18,0 % (átlagérték)
Bordageometria	a_m [mm]	0,03·d – 0,15·d
	β [°]	35° és 75° között
	Σe_i (mm)	≤ d·π/4
	c (mm)	0,4·d – 0,15·d
	f_R , minimum	d ≤ 6 mm: 0,035 6 mm < d ≤ 12 mm: 0,040 d > 12 mm: 0,056
180°-os hajlítóvizsgálat repedés nélkül		3d túskeátmérővel
Tűzvédelmi osztály		A1
Eltérés a névleges keresztmetszettől (%)		d ≤ 8 mm: ± 6,0 d > 8 mm: ± 4,5
Ütőmunka 0 °C-on, KV (J) d ≥ 16 mm		átlag ≥ 28 egyedi érték ≥ 21 (75%)
Karbonegyeneérték, C_{eq} (%) - adagelemzés - termékelemzés		≤ 0,50 ≤ 0,52
Adagelemzés C; S; P; N ₂ ; Cu		≤ 0,22; ≤ 0,050; ≤ 0,050; ≤ 0,012; ≤ 0,80
Termékelemzés C; S; P; N ₂ ; Cu		≤ 0,24; ≤ 0,055; ≤ 0,055; ≤ 0,014; ≤ 0,85

¹⁾ Egyezményes folyáshatár, amennyiben felső folyáshatár nem mutatkozik