



**B500C – GRECIA**

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: ELOT 1421-3:2007 ELOT EN10080:2005

TIPO PRODOTTO: WELDABLE REINFORCING STEEL ELOT 1421-3 B500C

GAMMA DIMENSIONALE:  $\varnothing$  mm 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 40

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	S	P	Cu	N	Ceq	È possibile eccedere il valore massimo di C dello 0.03%, a patto che il valore del C <sub>eq</sub> venga ridotto dello 0.02%
analisi di colata	0,22	0,050	0,050	0,80	0,012	0,50	
analisi su prodotto	0,24	0,055	0,055	0,85	0,014	0,52	

PROPRIETA' MECCANICHE

	VALORI CARATTERISTICI		VALORE SINGOLA PROVA	
	Min	MAX	Min	MAX
TENSIONE UNITARIA DI SNERVAMENTO R <sub>eH</sub> (MPa)	500	625	485 <sup>a)</sup>	635
R <sub>m</sub> /R <sub>eH</sub>	1,15	1,35	1,13	1,37 <sup>b)</sup>
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE TOTALE SOTTO CARICO MASSIMO A <sub>gt</sub> (%)	7,5		7	

<sup>a)</sup>lotto accettabile se il valore medio è  $\geq 510$

<sup>b)</sup>lotto accettabile se il valore medio è  $\leq 1,33$

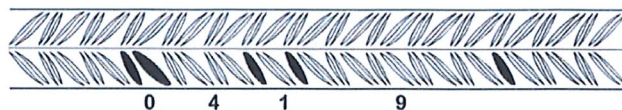
GEOMETRIA

TOLLERANZA AMMESSA RISPETTO LA SEZIONE NOMINALE (%)	$\varnothing \leq 8$	$\pm 6,0$
	$\varnothing > 8$	$\pm 4,5$
AREA RELATIVA DELLA NERVATURA f <sub>R</sub>	$\varnothing = 8$	$\geq 0,045$
	$\varnothing = 10$	$\geq 0,052$
	$\varnothing > 12$	$\geq 0,056$

PROVA DI PIEGA E RADDRIZZAMENTO

Angolo di piega = 180°		
Diametro mandrino		
$\varnothing \leq 16$ mm 3 $\varnothing$		$\varnothing > 16$ mm 6 $\varnothing$
Angolo di piega = 90°	Invecchiamento 1 h (-0,+15 min) a 100°C $\pm 10$ °C	Angolo raddrizzamento $\geq 20$ °
Diametro mandrino		
$\varnothing \leq 16$ mm 5 $\varnothing$	per 16 < $\varnothing \leq 25$ mm 8 $\varnothing$	$\varnothing > 25$ mm 10 $\varnothing$

MARCHIO



ASQ

Baruzzi Mario

RSGQ

Brunori Andrea